



Débit de criblage élevé



Pas de grain coincé et enfoncé



Peu de bruit et d'entretien



Particulièrement rentable



Très fiable



Utilisation flexible



Intégrable aux installations existantes

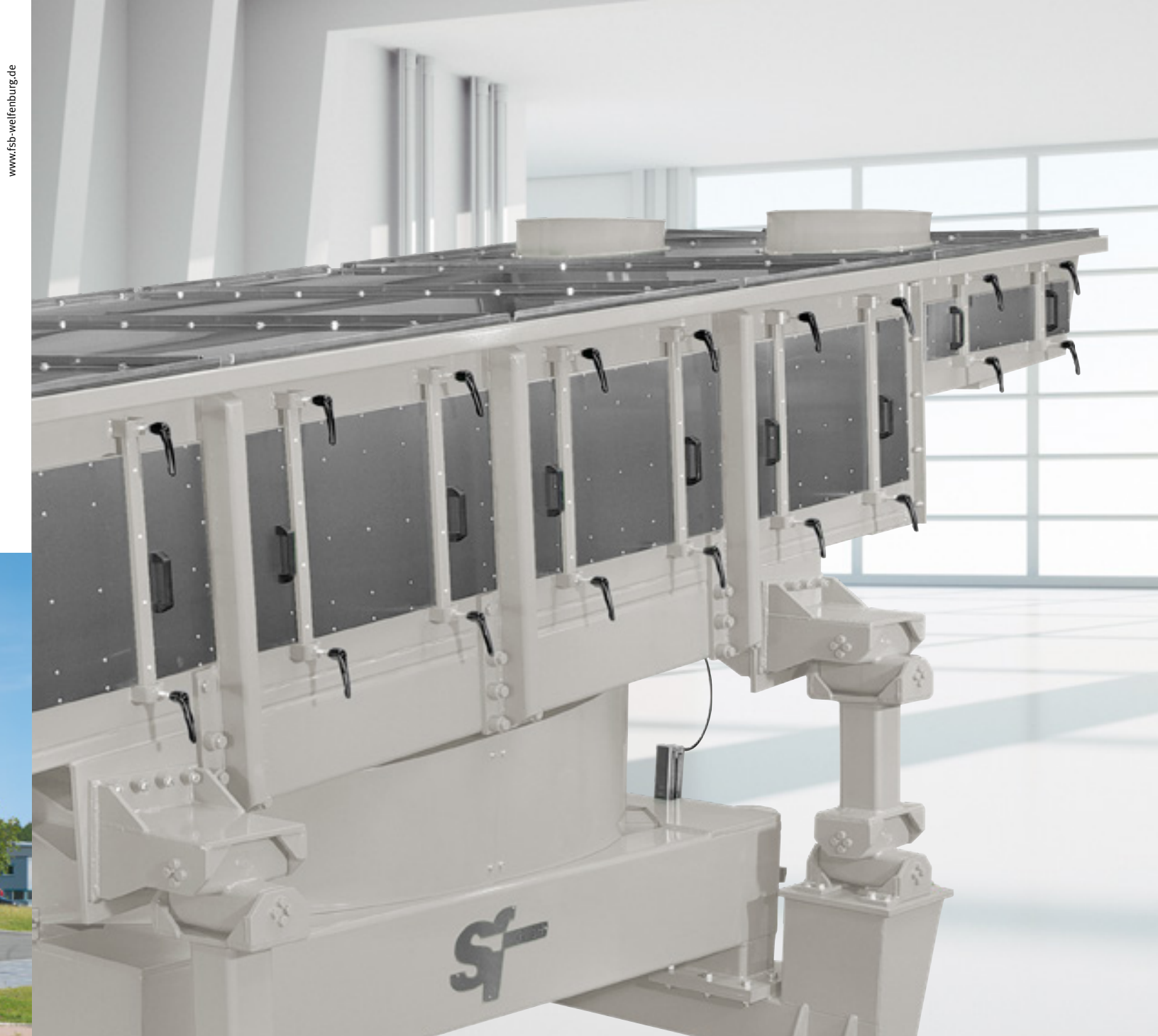
À propos de S&F GmbH

Fondée en 1990, l'entreprise familiale livre des cribles et installations de convoyage dans le monde entier pour répondre aux exigences spécifiques de multiples secteurs et clients. L'entreprise mise sur un service personnalisé de qualité et le savoir-faire de ses collaborateurs. Les machines sont largement testées et optimisées par S&F pour les différentes tâches.
Résultat : des solutions adaptées, durables et pratiques à entretenir.

- Cribles, tamiseurs et unités de criblage
- Installations de triage et de criblage
- Systèmes de dosage et installations de convoyage
- Conception
- Service de montage et pièces de rechange



www.sfb-weifenburg.de



S&F GmbH	Téléphone: +49 751 7692436-0
Siebmaschinen und Fördertechnik	Fax: +49 751 7692436-1
Gewerbestr. 11	E-mail: info@sf-gmbh.de
88287 Grünkraut-Gullen	Internet: www.sf-gmbh.de
Allemagne	

Cribles oscillants

Série ASM

Cribles oscillants

Série ASM

Le **crible oscillant S&F de type ASM** a été spécialement conçu pour cribler ou trier des produits en vrac dans les zones sèches ou humides. Grâce à son large mouvement oscillatoire, horizontal, circulaire et exempt de secousses, le crible oscillant empêche pratiquement les longs copeaux ou particules de se dresser. Sa conception robuste, alliée à notre expérience de longue date dans la fabrication de cribles garantissent une longue durée de vie et très peu d'entretien. Les cribles oscillants de la série « ASM » offrent des mailles de 0,5 à 24 m² et des débits jusqu'à 350 m³/h.

Description du fonctionnement :

Le mélange de matériaux à cribler est acheminé de façon uniforme vers l'entonnoir de chargement du crible à l'aide d'un système de dosage, d'une installation de convoyage ou équivalent. Dans la zone de chargement, les produits en vrac à trier sont répartis sur la surface et conduits vers le crible incliné.

Avec son mouvement oscillatoire horizontal et circulaire, le crible fait la différence

L'arbre excentrique à contre-poids déplace le crible oscillant dans un mouvement oscillatoire rapide, horizontal et circulaire. L'étayage de la caisse du crible est assuré par des éléments spéciaux à ressorts en caoutchouc. Grâce au mouvement oscillatoire plan et excentrique, le matériau acheminé est constamment en mouvement et circule sur le crible dans le sens de la sortie.

Pas de lancer en hauteur du produit criblé = pas de grain coincé et enfoncé

Le mouvement circulaire du crible permet d'étaler le matériau dans le plan horizontal. Les particules longues, fibreuses ou en forme de tige glissent sur la surface criblante. Ainsi, les matériaux fins et allongés ne se dressent ou tombent presque jamais au travers du crible.

Par rapport à la technique à vibrations, cette technique de criblage présente l'avantage de travailler soigneusement le produit en vrac, ce qui a un effet positif sur le produit criblé. Le mélange de matériaux à cribler dont le volume est inférieur aux ouvertures des éléments criblants tombe au travers du crible. C'est de là que le mélange accède, si nécessaire, à l'étape de criblage suivante. Ce processus se répète jusqu'à ce que le matériau soit entièrement criblé. Le matériau criblé est ensuite évacué à travers les ouvertures de sortie correspondantes du crible oscillant et transmis aux processus suivants via des déviateurs correspondants.

Domaines d'application :

Les cribles oscillants sont utilisés dans l'industrie du bois (scièries, industrie des granulés de bois, industrie des panneaux de particules, industrie des panneaux de fibres de bois, industrie du papier et des pâtes à papier, centrales électriques à biomasse, fabricants de combustibles ligneux), dans l'industrie du recyclage (installations de valorisation du bois de récupération, centres de recyclage, centrales fonctionnant avec un combustible de substitution) et dans d'autres domaines de la gestion des déchets ou de l'ingénierie environnementale, dans l'industrie alimentaire animale, dans l'industrie des condiments, dans l'industrie du plastique, dans les briqueteries et dans bien d'autres domaines.

Matériaux à cribler :

Les cribles oscillants S&F permettent de cribler de nombreux produits en vrac dans les zones humides et sèches, entre autres : éclats de bois, sciure et sciure de bois, granulés de bois, copeaux, biomasse, écorces, copeaux de bois de récupération, combustible de substitution et bien d'autres encore.

Avantages des cribles oscillants S&F :

- **Débit de criblage élevé**, grâce au mouvement circulaire du crible, le matériau se répand plus rapidement, ce qui assure la disponibilité de toute la surface criblante installée.
- **Rentabilité élevée**, jusqu'à six fractions possibles au cours d'un processus de travail, le tout avec un encombrement réduit.
- **Pas de grain coincé ou enfoncé**, le mouvement horizontal et circulaire du crible empêche le produit criblé de se dresser.
- **Précision de triage élevée**, grâce à un mouvement de criblage plan et des paramètres de criblage définis, indépendamment des conditions de chargement du crible.
- **Peu de bruit et d'entretien**, grâce à des éléments oscillants ne nécessitant aucun entretien et à longue durée de vie, associés à d'autres composants et matériaux haut de gamme.
- **Faciles à réparer**, grâce à un accès facile aux paliers et autres pièces d'usure.
- **Remplacement rapide du crible**, grâce à des systèmes de fixation du crible simples et des cadres de criblage normalisés.
- **Haute fiabilité pour une faible consommation d'électricité**, grâce à l'utilisation de moteurs économes en énergie à haut rendement.
- **Haute flexibilité dans des conditions changeantes**, grâce à un crible facile à remplacer et des paramètres de fonctionnement faciles à régler.
- **Faible charge dynamique sur les fondations**, le crible oscillant étant équilibré grâce à la compensation de la répartition des masses.
- **Positions d'entrée et de sortie des matériaux personnalisables**, pour une conception simplifiée de l'installation complète.
- **Multiplés garnitures de criblage choisies librement**, afin de pouvoir réagir rapidement à divers paramètres des matériaux.
- **Différentes fractions au cours d'une phase de travail**, afin de pouvoir obtenir un produit final défini, même dans un espace réduit
- **Intégrable à des installations existantes**, grâce à une forme compacte et une construction individuelle selon les souhaits du client.

Accessoires et options :

- Crible en version antipoussière
- Modèle « biplan »
- Nettoyage du crible (p. ex. système à billes de nettoyage)
- Lubrification centralisée/Dispositif de graissage automatique
- Surveillance de la température de palier
- Manchettes d'entrée et de sortie flexibles (compensateurs)
- Support moteur basculant, auto-réglable
- Modèle ATEX

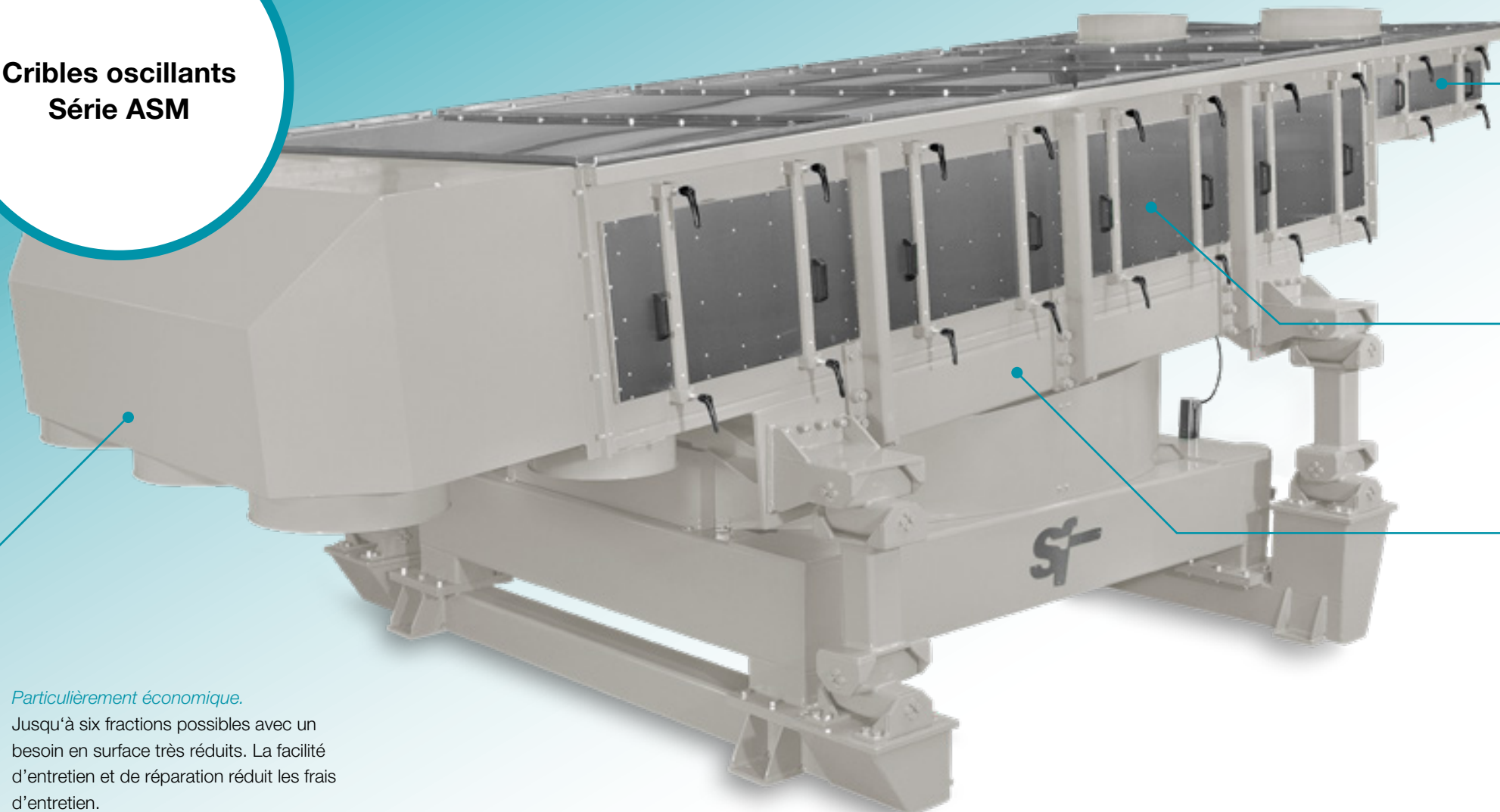
Cribles oscillants Série ASM

D *Particulièrement économique.*
Jusqu'à six fractions possibles avec un besoin en surface très réduits. La facilité d'entretien et de réparation réduit les frais d'entretien.

Caractéristiques techniques :

	Débit de tamisage [m ³ /h]	Longueur totale [mm]	Largeur totale [mm]	Hauteur totale [mm]	Longueur de la surface du tamis [mm]	Largeur de la surface du tamis [mm]	Poids [kg]	Puissance d'entraînement [kW]
ASM-50	5 – 10	1800	850	950	1000	500	350	0,55
ASM-75	7,5 – 15	1800	1200	950	1000	750	450	1,1
ASM-100	10 – 20	2100	1200	1050	1250	800	550	1,1
ASM-150	15 – 30	2600	1550	1150	1500	1000	1200	1,5
ASM-200	20 – 40	3300	1550	1420	2000	1000	1600	2,2
ASM-300	30 – 60	3300	2050	1420	2000	1500	1900	2,2
ASM-400	45 – 90	3500	2700	1800	2000/2300	2000	3200	3,0
ASM-600	60 – 120	5300	3040	2400	3450	2000	6000	4,0
ASM-800	80 – 160	6600	3040	2550	4550	2000	7300	5,5
ASM-1000	100 – 200	6600	3560	2800	4550	2500	9000	7,5
ASM-1200	200 – 350	7800	4060	2850	4950	2750	11000	11,0

Toutes les données sont approximatives !

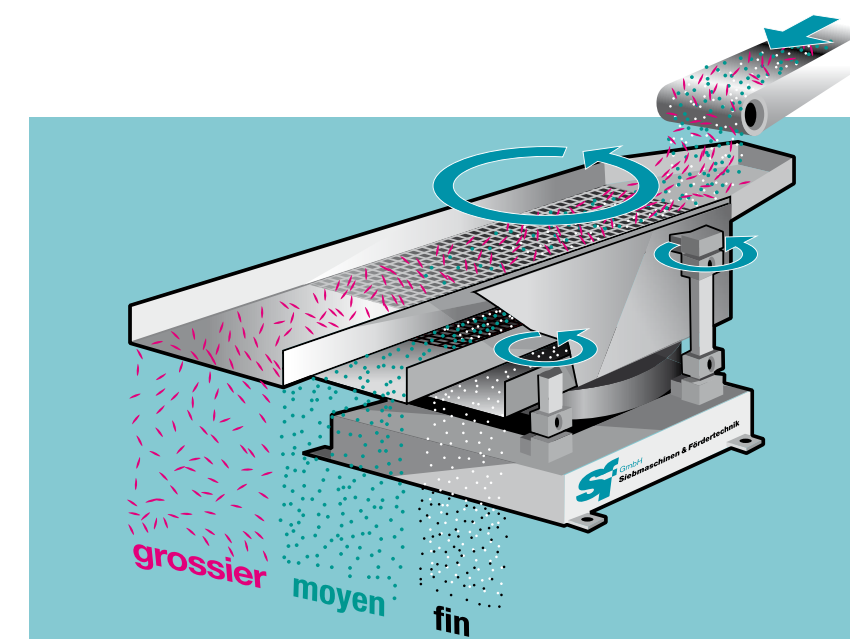


A *Meilleurs débits de criblage pour les produits en vrac. Les pièces longues et minces ne tombent pas au travers du crible.*

Grâce à de larges mouvements oscillatoires, circulaires et exempts de secousses, le matériau s'étale dans le plan horizontal, garantissant un résultat optimal.

B *Remplacement du crible plus simple et plus rapide.*
Les clapets du crible sont montés latéralement, ce qui facilite le remplacement du crible et représente un gain de temps.

C *Particulièrement performant.*
Grâce à l'utilisation de toute la surface criblante installée, il est possible de traiter jusqu'à 350 m³/h selon la nature du produit en vrac. L'ASM est d'une utilisation très flexible et intégrable aux installations existantes.



Principe de fonctionnement du crible oscillant

- Le matériau non trié est acheminé vers le crible.
- Le mouvement du crible est circulaire, ce qui permet d'étaler le matériau dans le plan horizontal.
- Le crible trie le mélange de matériaux en utilisant différents cribles dans les catégories de taille souhaitées.
- Le matériau criblé est ensuite évacué par les ouvertures de sortie correspondantes.

