

À propos de S&F GmbH

Fondée en 1990, l'entreprise familiale livre des cribles et installations de convoyage dans le monde entier pour répondre aux exigences spécifiques de multiples secteurs et clients. L'entreprise mise sur un service personnalisé de qualité et le savoir-faire de ses collaborateurs. Les machines sont largement testées et optimisées par S&F pour les différentes tâches.
Résultat : des solutions adaptées, durables et pratiques à entretenir.

- Cribles, tamiseurs et unités de criblage
- Installations de triage et de criblage
- Systèmes de dosage et installations de convoyage
- Conception
- Service de montage et pièces de rechange



www.sfb-weifenburg.de



S&F GmbH
Siebmaschinen und Fördertechnik
Gewerbestraße 11
88287 Grünkraut-Gullen
Allemagne

Téléphone : +49 751 7692436-0
Fax : +49 751 7692436-1
E-mail : info@sf-gmbh.de
Internet : www.sf-gmbh.de/fr



Convoyeur vibrant Série AVR

Convoyeur vibrant Série AVR

Les convoyeurs vibrants S&F de type AVR conviennent pour le convoyage et l'alimentation horizontaux de marchandises en vrac et de détail. L'unité d'entraînement robuste à arbres excentriques, la construction résistante et les éléments vibrants de haute qualité assurent une longue durée de vie et peu d'entretien. Les convoyeurs vibrants de la série « AVR » offrent des largeurs d'alimentateur de 400 à 1.500 mm, des longueurs de convoyage de 20 m maximum (en fonction de la taille) et des débits jusqu'à 150 m³/h (en fonction du matériau).

Description du fonctionnement :

Les convoyeurs vibrants S&F sont composés d'un cadre de base avec un entraînement robuste à bielle-manivelle, de plusieurs éléments vibrants installés latéralement et montés sur caoutchouc et d'une auge de convoyage à construction ouverte et rigide. La fréquence d'oscillation est transmise par le biais d'un arbre excentrique à la bielle. Les convoyeurs vibrants fonctionnent par microprojections.

Unité d'entraînement robuste assurant des vitesses de convoyage élevées et un transport des produits en douceur

Le matériau est transporté en douceur à une vitesse de convoyage constante. Le matériau alimenté est constamment en mouvement et circule sur l'auge de convoyage dans le sens de la sortie. Ensuite, le matériau est acheminé vers l'installation en aval, par exemple un broyeur à tambour.

Les convoyeurs vibrants ont pour fonction de prendre en charge des résidus de bois courts et longs à partir de machines et d'installations situées en amont. Ils conviennent également comme dispositif de décharge pour les installations à fond mouvant.

Possibilité de combinaison du convoyeur vibrant avec une zone de criblage pour des tâches de criblage simples à l'intérieur de la ligne de convoyage

Pour la séparation de surlongueurs et de matériaux fins, il est possible d'équiper les convoyeurs vibrants avec des zones de criblage. Cela permet la séparation en différentes catégories de taille à l'intérieur de la ligne de convoyage.

Domaines d'application :

Les convoyeurs vibrants S&F sont utilisés dans l'industrie du bois (scieries, usines de rabotage, industrie de la cellulose, industrie de pelletisation, industrie des matériaux dérivés du bois, centrales biomasse), dans l'industrie du recyclage (sites de recyclage du bois, centrales et sites de combustibles de substitution), ainsi que dans d'autres domaines.

Matériaux à convoyer :

Les convoyeurs vibrants assurent le convoyage et l'alimentation de marchandises en vrac et de détail courtes et longues, notamment des éclats de bois, de la sciure, des copeaux, de la biomasse, des résidus de bois de scieries, des bûchettes, des écorces, du bois de récupération, des déchets industriels, des combustibles de substitution et bien plus encore.

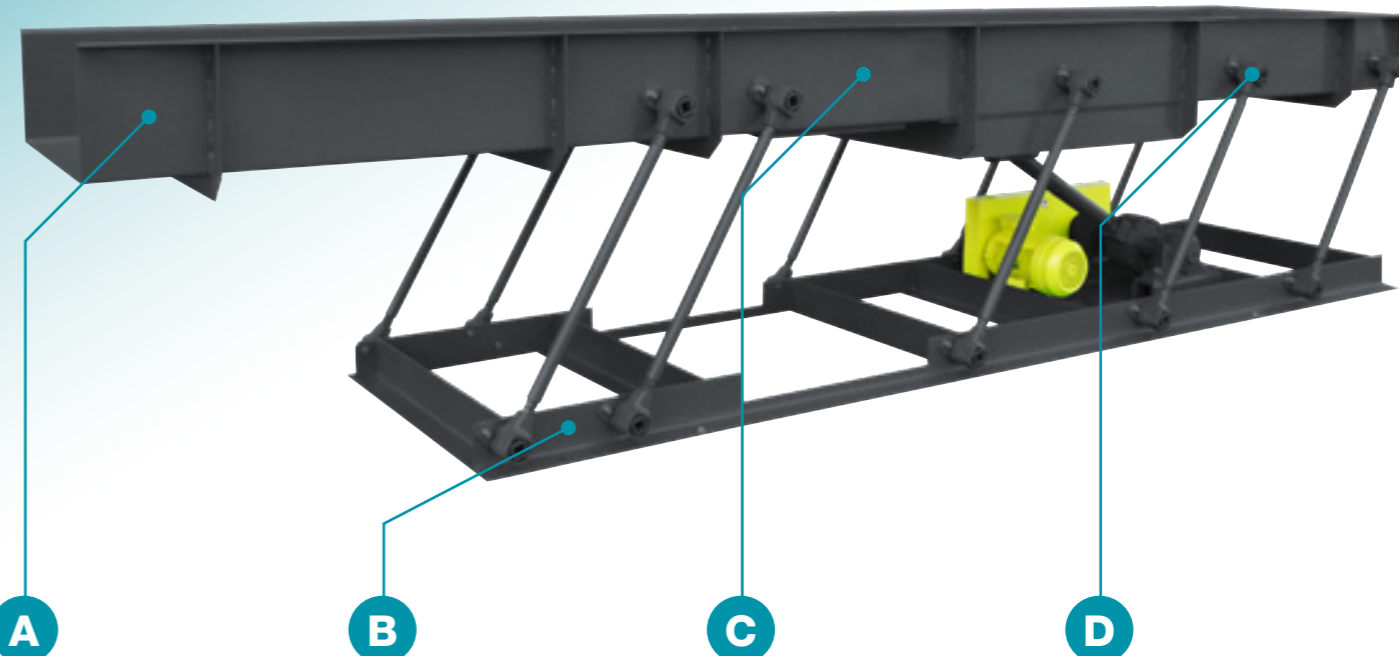
Avantages des convoyeurs vibrants S&F :

- **Transport des produits en douceur**, l'arbre excentrique transmet l'accélération au convoyeur par le biais d'une bielle et accélère le matériau en douceur.
- **Construction solide et robuste** avec une unité d'entraînement durable et des éléments vibrants montés sur caoutchouc sans entretien.
- **Faible entretien nécessaire et facilité de réparation** grâce à un accès facile aux paliers et au nombre limité de pièces d'usure.
- **Sécurité de fonctionnement et fiabilité**, même dans des conditions extrêmes comme la chaleur et la poussière.
- **Silencieux** grâce à un système d'entraînement économe en énergie et peu bruyant et l'utilisation de matériaux et composants de haute qualité.
- **Rapport qualité-prix avantageux** grâce à la structure mécanique simple et la longue durée de vie des composants installés.
- **Faible consommation énergétique** grâce à l'utilisation de moteurs économes en énergie à haut rendement.
- **Faible usure**, du fait de l'absence de contact direct entre le matériau transporté et les pièces mécaniques de la machine.
- **Utilisation flexible** pour des tâches et matériaux variés.
- **Intégrable à des systèmes d'installation existants** par le biais de solutions spéciales sur mesure.

Accessoires et options :

- Zone de criblage
- Auge en forme de trapèze
- Zone exempte de métal
- Bobine détectrice de métaux, détecteur de métaux
- Zones d'amenée et d'évacuation des matériaux
- Capot
- Embout d'aspiration de poussières
- Matériaux spéciaux
- Peinture spéciale
- Dispositifs de contrôle et de sécurité
 - Surveillance de la vitesse de rotation
 - Surveillance de la température de palier

Convoyeur vibrant Série AVR



A

Particulièrement rentable.

En plus de la construction robuste et résistante, la faible proportion de pièces de maintenance et d'usure assure une longue durée de vie et peu d'entretien.

B

Très performant.

L'unité d'entraînement largement dimensionnée permet des longueurs de convoyage jusqu'à 20 m (en fonction de la taille). En fonction du matériau d'alimentation, le transport s'effectue à un débit pouvant atteindre 150 m³/h.

C

Possibilité de combinaison du convoyeur vibrant avec une zone de criblage.

Pour les tâches de criblage simples, il est possible d'équiper les convoyeurs vibrants avec des zones de criblage. Cela permet la séparation en différentes catégories de taille à l'intérieur de la ligne de convoyage.

D

Éléments vibrants à longue durée de vie ne nécessitant aucun entretien.

Les éléments vibrants amortis et la tête de bielle montée sur caoutchouc sont sans entretien et assurent un fonctionnement silencieux de la machine, même dans des conditions environnementales extrêmes.

Caractéristiques techniques :

Type de machine	AVR-400	AVR-500	AVR-650	AVR-800	AVR-1000	AVR-1200	AVR-1500
Largeur de l'alimentateur [mm]	400	500	650	800	1.000	1.200	1.500
Longueur de l'alimentateur [mm]	2.500 – 20.000	2.500 – 20.000	2.500 – 18.000	3.000 – 18.000	3.000 – 16.000	4.000 – 14.000	4.000 – 12.000
Hauteur d'auge [mm]	130 – 200	130 – 200	130 – 250	150 – 300	150 – 300	200 – 350	200 – 350
Épaisseur de tôle d'auge [mm]	4 / 5 / 6 / 8 **						
Débit (en fonction du matériau) [m ³ /h] *	5 – 25	15 – 35	25 – 40	30 – 50	40 – 70	50 – 90	70 – 150
Vitesse de convoyage [m/min] *	jusqu'à 12 **						
Puissance d'entraînement [kW]	1,5 – 4,0	2,2 – 5,5	3,0 – 7,5	4,0 – 11,0	4,0 – 11,0	5,5 – 18,5	5,5 – 18,5

* Les données de performances dépendent des propriétés du matériau transporté (poids du matériau en vrac, granulométrie, humidité du matériau), vitesse de convoyage, hauteur de couche, etc.

** en fonction de la taille

Sous réserve de modifications techniques. | Toutes les données sont approximatives. | Extrait de notre liste de types. Autres types disponibles sur demande. | Mise à jour : 06/2018

