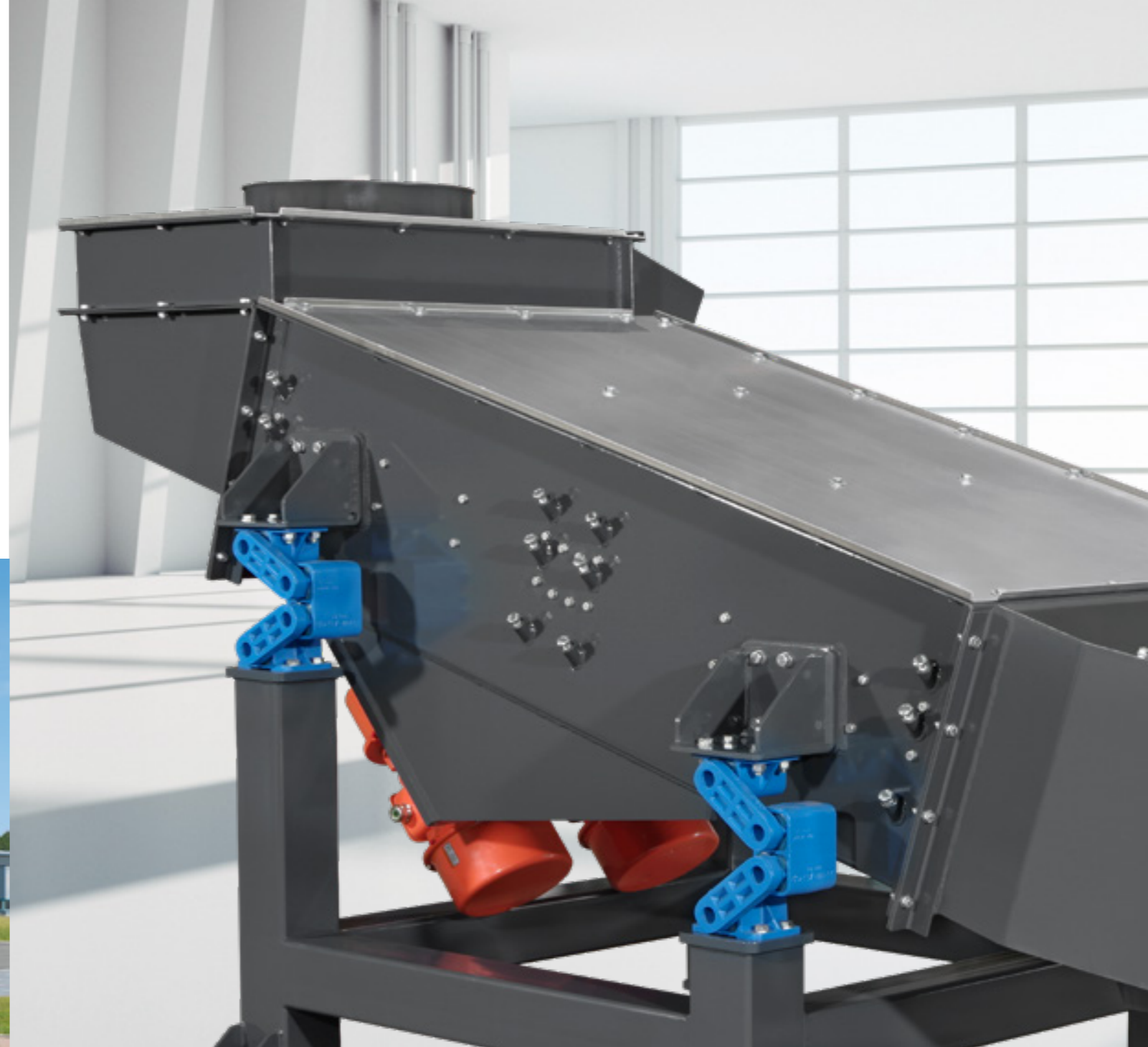


# À propos de S&F GmbH

Fondée en 1990, l'entreprise familiale livre des cribles et installations de convoyage dans le monde entier pour répondre aux exigences spécifiques de multiples secteurs et clients. L'entreprise mise sur un service personnalisé de qualité et le savoir-faire de ses collaborateurs. Les machines sont largement testées et optimisées par S&F pour les différentes tâches.  
Résultat : des solutions adaptées, durables et pratiques à entretenir.

- Cribles, tamiseurs et unités de criblage
- Installations de triage et de criblage
- Systèmes de dosage et installations de convoyage
- Conception
- Service de montage et pièces de rechange

www.sfb-weifenburg.de



S&F GmbH  
Siebmaschinen und Fördertechnik  
Gewerbestraße 11  
88287 Grünkraut-Gullen  
Allemagne

Téléphone : +49 751 7692436-0  
Fax : +49 751 7692436-1  
E-mail : info@sf-gmbh.de  
Internet : www.sf-gmbh.de/fr



## Cribles vibrants

### Série AVS

# Cribles vibrants

## Série AVS

Les cribles vibrants de type AVS permettent de cribler et de classer de manière fiable les produits en vrac aptes à l'écoulement, secs et granuleux dans divers domaines. Grâce à leur système d'entraînement compact, leurs éléments vibrants haut de gamme et leur construction robuste, ils vous assurent un confort sonore élevé, les meilleurs résultats de séparation ainsi qu'une longue durée de vie et nécessitent peu d'entretien. Les cribles de la série « AVS » offrent des mailles de 0,3 à 6,0 m<sup>2</sup> et des débits atteignant 80 m<sup>3</sup>/h en fonction du matériau.

### Description du fonctionnement :

Le mélange de matériaux non trié alimente uniformément l'entonnoir de chargement du crible vibrant à l'aide d'une installation de convoyage ou d'un autre dispositif d'amenée. Ensuite, le matériau de départ à cribler se répartit par vibration dans la zone de chargement du crible et s'écoule vers le tamis incliné.

### Deux moteurs à balourds tournant en sens inverse de façon synchrone produisent le mouvement de projection sinusoïdal du crible

Les deux moteurs à balourds qui sont actionnés en sens inverse de façon synchrone produisent le mouvement oscillatoire linéaire et directionnel de la caisse du crible. Leur mouvement de projection sinusoïdal garantit une marche synchrone de la machine et un criblage uniforme des matériaux en vrac. L'étayage de la caisse du crible s'effectue via des éléments spéciaux haut de gamme à ressorts en caoutchouc dotés d'une stabilité transversale élevée.

Le matériau acheminé est constamment en mouvement grâce à la vibration directionnelle de la caisse du crible et circule dans le sens de la sortie.

### Adaptation au matériau à cribler grâce à la modification de la fréquence d'oscillation et à l'inclinaison du crible

La modification des balourds à l'arrêt permet d'adapter l'amplitude prééglée ou la fréquence d'oscillation. Ceci permet une adaptation optimale aux propriétés de matériau du produit criblé. Le matériau à cribler, qui est plus petit que les orifices du crible, tombe à travers ces derniers et accède, si nécessaire, à l'étape de criblage suivante. Ce processus se répète jusqu'à ce que le matériau soit entièrement criblé. Le matériau fractionné est ensuite évacué à travers les ouvertures de sortie et transmis aux processus suivants via des déviateurs correspondants.

### Domaines d'application :

Les cribles vibrants sont utilisés dans l'industrie du bois (palettisation), l'industrie du recyclage, l'industrie chimique (industrie des engrais, industrie des plastiques, industrie automobile), l'industrie alimentaire animale, l'industrie du verre, l'industrie céramique, l'industrie des matériaux de construction, dans les fonderies et dans bien d'autres domaines.

### Matériaux à cribler :

Les cribles vibrants S&F permettent de cribler et de classer les produits en vrac granuleux, secs et aptes à l'écoulement, comme les granulés (granulés de bois, granulés de plastique), le granulats, le sable de quartz, le sable, les granulés de plastique, les bris de verre, les chutes de câbles, les déchets électroniques, et bien plus encore.

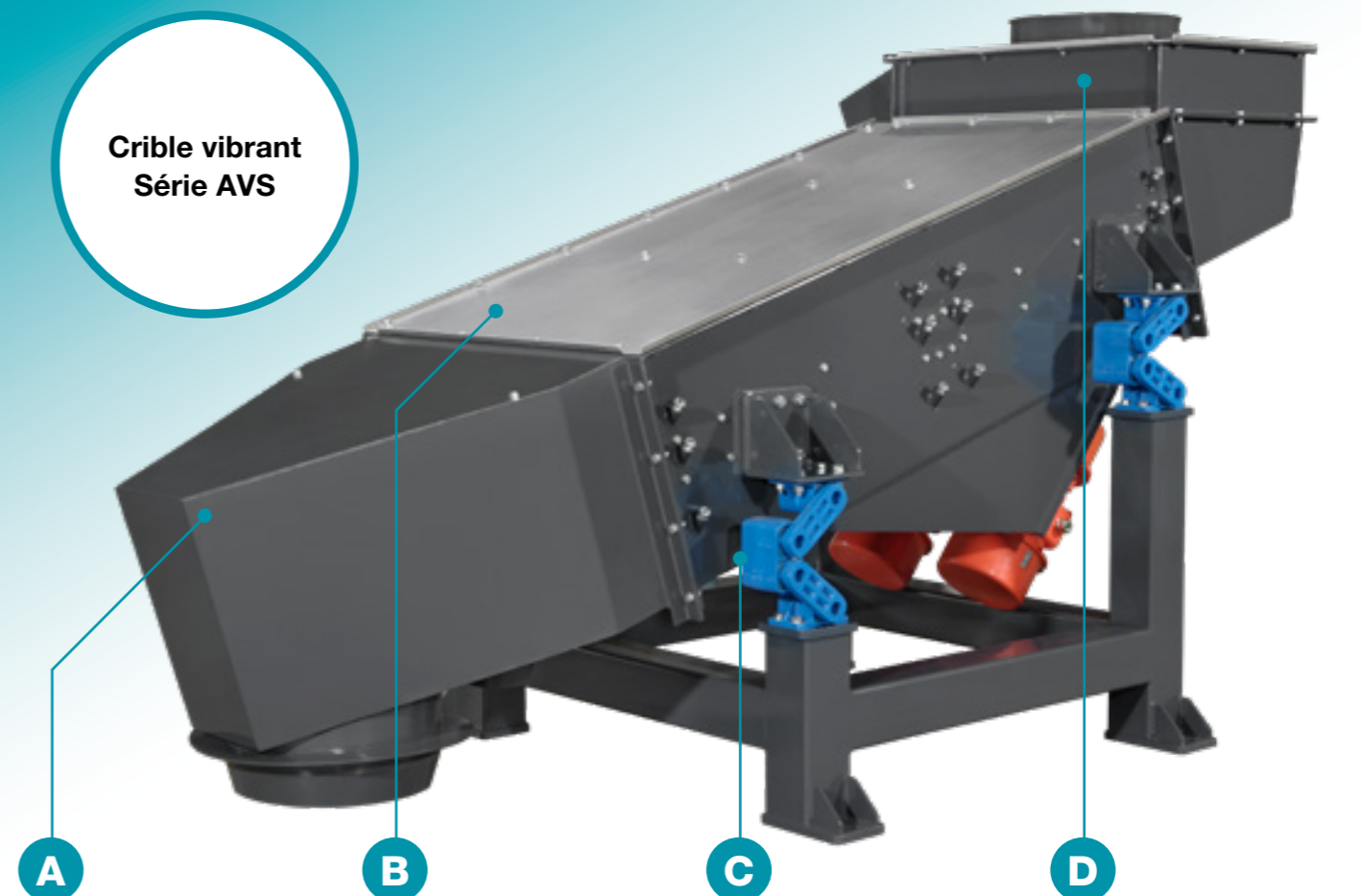
### Avantages des cribles vibrants S&F :

- **Débit de criblage élevé sur des espaces réduits**, grâce à la construction compacte et des paramètres machine adaptés à la tâche.
- **Très rentables**, jusqu'à quatre fractions possibles au cours d'un processus de travail, le tout avec un encombrement réduit.
- **Haute précision de séparation et de criblage** grâce au mouvement oscillatoire directionnel et à des paramètres de criblage parfaitement adaptés à la propriété du matériau et à l'application.
- **Facilité d'entretien et de réparation** grâce au faible nombre de pièces d'usure et l'utilisation d'éléments vibrants ne nécessitant aucun entretien et à longue durée de vie, ainsi que d'autres composants et matériaux haut de gamme.
- **Faible nuisance sonore** grâce à un système d'entraînement économe en énergie et peu bruyant et des éléments de ressort amortis, qui évacuent les bruits de structure gênants et assurent un fonctionnement silencieux de la machine.
- **Rapport qualité-prix avantageux** grâce à la structure mécanique simple et la longue durée de vie des composants installés.
- **Faibles contraintes dynamiques** grâce à l'utilisation d'éléments vibrants à ressorts en caoutchouc haut de gamme ne nécessitant aucun entretien et dotés d'un haut niveau d'isolation.
- **Remplacement rapide du crible**, grâce à des systèmes de fixation du tamis simples et des cadres de criblage normalisés.
- **Positions d'entrée et de sortie des matériaux personnalisables**, pour une conception simplifiée de l'installation complète.
- **Multiplés garnitures de tamis choisies librement**, afin de pouvoir réagir rapidement à divers paramètres des matériaux.
- **Différentes fractions au cours d'une phase de travail**, afin de pouvoir obtenir un produit final défini même dans un espace réduit
- **Intégrables à des systèmes d'installations existants**, grâce à une forme compacte et une construction individuelle selon les souhaits du client.

### Accessoires et options :

- Ossature porteuse
- Modèle « biplan »
- Capot (crible vibrant modèle fermé antipoussière)
- Embout d'aspiration de poussières
- Nettoyage du crible (système à billes de nettoyage)
- Convertisseur de fréquence pour commander le résultat de criblage
- Raccords ronds (système de tuyauteries JACOB)
- Manchettes d'entrée et de sortie flexibles (compensateurs)
- Revêtement d'usure
- Modèle ATEX
- Matériaux spéciaux
- Peinture spéciale

### Crible vibrant Série AVS



A

*Particulièrement économique.*  
Jusqu'à quatre fractions possibles avec des besoins en surface très réduits. La faible proportion de pièces de maintenance et d'usure assure une longue durée de vie et peu d'entretien.

B

*Particulièrement performant.*  
Les moteurs à balourds largement dimensionnés, qui exécutent une vibration directionnelle, traitent jusqu'à 80 m<sup>3</sup>/h en fonction du matériau de départ, le tout avec des besoins en surface très réduits.

C

*Éléments vibrants à longue durée de vie ne nécessitant aucun entretien.*  
Les éléments vibrants amortis ne nécessitant aucun entretien et dotés d'un haut niveau d'isolation évacuent les bruits de structure gênants et assurent un fonctionnement peut bruyant.

D

*Les meilleurs résultats de criblage pour les produits en vrac granuleux et sous forme granulaire.*  
Utilisable pour de multiples applications de criblage, comme le criblage de classification, le criblage fin, moyen et grossier, le criblage des surlongueurs et des grains trop gros ainsi que le criblage de sécurité.

### Caractéristiques techniques :

| Type de machine   | AVS-30   | AVS-50   | AVS-75    | AVS-100  | AVS-150       | AVS-200       | AVS-300       |
|---|----------|----------|-----------|----------|---------------|---------------|---------------|
| Longueur surface criblante [mm]                                   | 800      | 1.000    | 1.000     | 1.250    | 1.500         | 2.000         | 2.500         |
| Largeur surface criblante [mm]                                    | 400      | 500      | 750       | 800      | 1.000         | 1.000         | 1.200         |
| Surface criblante [m <sup>2</sup> ]                               | 0,3      | 0,5      | 0,75      | 1,0      | 1,5           | 2,0           | 3,0           |
| Débit de criblage (en fonction du matériau) [m <sup>3</sup> /h] * | 5 – 10   | 7,5 – 15 | 12,5 – 20 | 15 – 25  | 20 – 40       | 30 – 55       | 40 – 75       |
| Nombre de fractions   | 2 – 3    | 2 – 3    | 2 – 3     | 2 – 3    | 2 – 3         | 2 – 4         | 2 – 4         |
| Longueur totale [mm]  | 1.400    | 1.600    | 1.800     | 2.100    | 2.600         | 3.100         | 3.700         |
| Largeur totale [mm]   | 700      | 800      | 1.050     | 1.150    | 1.550         | 1.550         | 1.850         |
| Hauteur totale [mm]   | 1.000    | 1.100    | 1.200     | 1.250    | 1.500         | 1.700         | 1.900         |
| Puissance d'entraînement [kW]                                     | 2 x 0,62 | 2 x 0,62 | 2 x 0,65  | 2 x 1,15 | 2 x 1,6       | 2 x 2,2       | 2 x 2,5       |
| Vitesse de rotation moteurs à balourd [tr/mm]                     | 1.500    | 1.500    | 1.500     | 1.500    | 1.000   1.500 | 1.000   1.500 | 1.000   1.500 |
| Poids total [kg]  | ~ 320    | ~ 400    | ~ 550     | ~ 850    | ~ 1.200       | ~ 1.600       | ~ 2.100       |

\* Les données de performances dépendent des propriétés du matériau criblé (poids du matériau en vrac, granulométrie, humidité du matériau), application de criblage, largeur de maille, amplitude, nombre de fractions de criblage, inclinaison de la machine, précision de séparation, etc.

Sous réserve de modifications techniques | Toutes les données sont approximatives. | Extrait de notre liste de types. Autres types disponibles sur demande. | Mise à jour : 06/2018

