

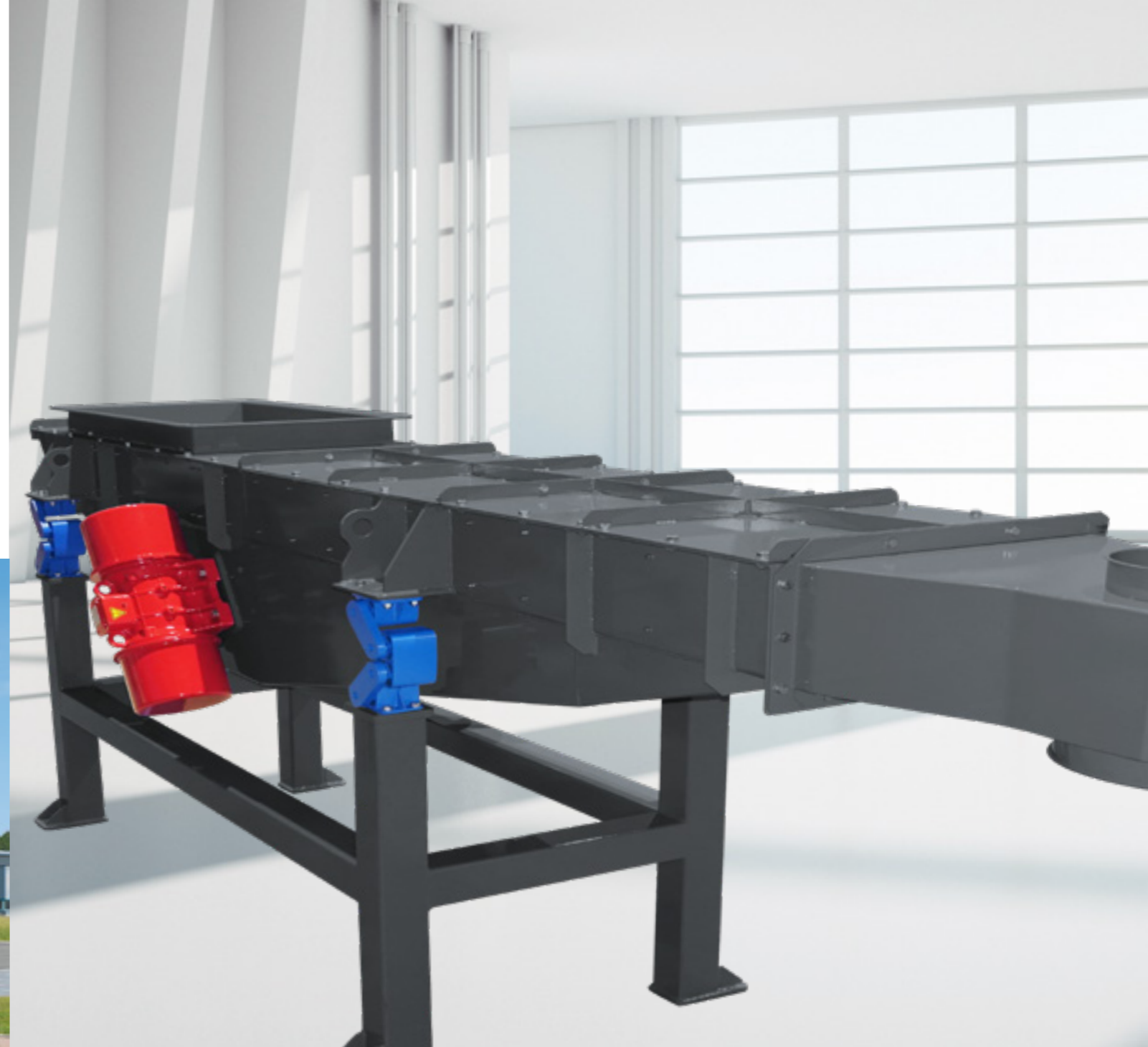
À propos de S&F GmbH

Fondée en 1990, l'entreprise familiale livre des cribles et installations de convoyage dans le monde entier pour répondre aux exigences spécifiques de multiples secteurs et clients. L'entreprise mise sur un service personnalisé de qualité et le savoir-faire de ses collaborateurs. Les machines sont largement testées et optimisées par S&F pour les différentes tâches.
Résultat : des solutions adaptées, durables et pratiques à entretenir.

- Cribles, tamiseurs et unités de criblage
- Installations de triage et de criblage
- Systèmes de dosage et installations de convoyage
- Conception
- Service de montage et pièces de rechange



www.sfb-weifenburg.de



S&F GmbH
Siebmaschinen und Fördertechnik
Gewerbestraße 11
88287 Grünkraut-Gullen
Allemagne

Téléphone : +49 751 7692436-0
Fax : +49 751 7692436-1
E-mail : info@sf-gmbh.de
Internet : www.sf-gmbh.de/fr



Alimentateurs vibrants

Série AFR

Alimentateurs vibrants

Série AFR

Les alimentateurs vibrants S&F de type AFR conviennent pour le transport et l'alimentation en douceur de marchandises en vrac à écoulement libre de presque toutes les granulométries. Grâce à leur système d'entraînement compact, leurs éléments vibrants haut de gamme et leur construction robuste et résistante, ils vous assurent un confort sonore élevé et une longue durée de vie avec peu d'entretien. Les alimentateurs vibrants de la série « AFR » offrent des largeurs d'alimentateur de 400 à 2.000 mm, des longueurs de convoyage de 7 m maximum (en fonction de la taille) et des débits jusqu'à 400 m³/h (en fonction du matériau).

Description du fonctionnement :

Les alimentateurs vibrants S&F avec entraînement à balourd servent à prendre en charge des marchandises en vrac à écoulement libre à partir de machines et d'installations situées en amont. Sous l'effet de la vibration des moteurs à balourd, le matériau est transporté en douceur à une vitesse de convoyage constante.

Deux moteurs à balourd tournant en sens inverse de façon synchrone produisent un mouvement de projection sinusoïdal et assurent un transport des produits en douceur

Les deux moteurs à balourd, installés latéralement ou sous la machine et qui sont actionnés en sens inverse de façon synchrone, produisent un mouvement oscillatoire linéaire et directionnel de l'alimentateur vibrant. Leur mouvement de projection sinusoïdal garantit une marche synchrone de la machine et un transport uniforme des matériaux en vrac. L'étayage de l'alimentateur vibrant s'effectue via des éléments vibrants haut de gamme à ressorts en caoutchouc dotés d'une stabilité transversale élevée. La suspension élastique empêche une transmission de la vibration à l'ossature porteuse. Grâce au mouvement oscillatoire, le matériau acheminé est constamment en mouvement et circule sur l'auge de convoyage dans le sens de la sortie. Ensuite, le matériau est acheminé vers la machine en aval.

Adaptation du débit en modifiant les balourds à l'arrêt

La modification des balourds à l'arrêt permet d'adapter l'amplitude préréglée (fréquence d'oscillation) aux propriétés du matériau transporté. Les variantes spéciales de l'alimentateur vibrant sont le convoyeur de criblage et le transporteur vibrant tubulaire. Les convoyeurs de criblage avec surface criblante conviennent pour les tâches simples de classification, par exemple pour le criblage de sécurité. Pour le transport de marchandises en vrac sous forme de poussière et de poudre, des transporteurs vibrants tubulaires sont utilisés.

Domaines d'application :

Les alimentateurs vibrants S&F sont utilisés dans l'industrie du bois (industrie du sciage, industrie de pelletisation, industrie de la cellulose), l'industrie du recyclage et la gestion des déchets (valorisation du bois de récupération, centrales électriques à combustibles de substitution), l'industrie chimique (industrie des engrais, industrie des plastiques), l'industrie du verre, l'industrie de la céramique, les fonderies et l'industrie des matériaux de construction (industrie de la pierre et de la terre, industrie du ciment, industrie du béton).

Matériaux à convoyer :

Les alimentateurs vibrants assurent le transport et l'alimentation d'éclats de bois, de sciure, de bois de récupération broyé, de biomasse, d'écorces, de paillis d'écorce, de granulés, de granulats, de sable de quartz, de sable, de gravier, de combustibles de substitution, de cendres, de bris de verre, de chutes de câbles et bien plus encore.

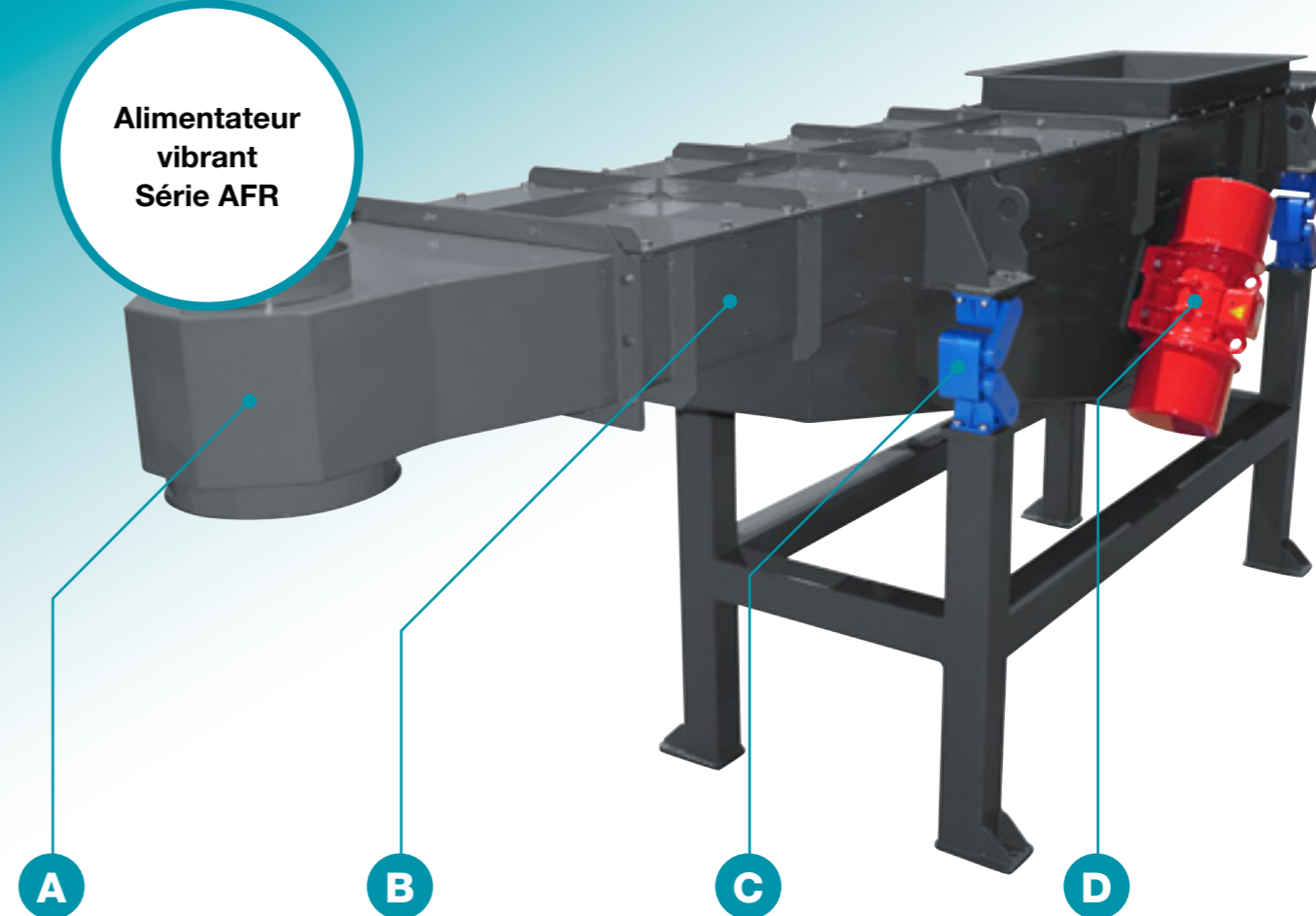
Avantages des alimentateurs vibrants S&F :

- **Débit élevé et transport des produits en douceur** grâce au mouvement oscillatoire directionnel et à des paramètres adaptés aux propriétés du matériau.
- **Construction solide et robuste** avec une unité d'entraînement durable et des éléments vibrants montés sur caoutchouc sans entretien.
- **Sécurité de fonctionnement et fiabilité** même dans des conditions extrêmes comme la chaleur et la poussière.
- **Bonne possibilité de régulation du flux de produit**, une modification des balourds à l'arrêt permet d'adapter l'amplitude et la fréquence de vibration.
- **Faible entretien nécessaire et facilité de réparation** grâce au faible nombre de pièces d'usure et l'utilisation d'éléments vibrants ne nécessitant aucun entretien et à longue durée de vie, ainsi que d'autres composants haut de gamme.
- **Faible nuisance sonore** grâce à un système d'entraînement économe en énergie et peu bruyant et des éléments de ressort amortis, qui évacuent les bruits de structure gênants et assurent un fonctionnement silencieux de la machine.
- **Rapport qualité-prix avantageux** grâce à la structure mécanique simple et la longue durée de vie des composants installés.
- **Faibles contraintes dynamiques** grâce à l'utilisation d'éléments vibrants à ressorts en caoutchouc haut de gamme ne nécessitant aucun entretien et dotés d'un haut niveau d'isolation.
- **Faible usure** du fait de l'absence de contact direct entre le matériau transporté et les pièces mécaniques de la machine.
- **Utilisation flexible** pour des tâches et matériaux variés.
- **Longs trajets de transport possibles** grâce à l'installation en série de plusieurs alimentateurs vibrants.
- **Intégrable à des systèmes d'installation existants** grâce à une forme compacte et des solutions spéciales sur mesure.

Accessoires et options :

- Ossature porteuse
- Variante en tant que « convoyeur de criblage »
- Variante en tant que « transporteur vibrant tubulaire »
- Capot (alimentateur vibrant en modèle fermé antipoussière)
- Embout d'aspiration de poussières
- Revêtement d'usure (protection contre l'usure)
- Zone d'évacuation des matériaux
- Convertisseur de fréquence pour régler le débit en continu
- Raccords ronds (système de tuyauteries JACOB)
- Manchettes d'entrée et de sortie flexibles (compensateurs)
- Matériaux spéciaux
- Peinture spéciale

Alimentateur vibrant Série AFR



A

Particulièrement rentable.

En plus de la construction robuste, la faible proportion de pièces de maintenance et d'usure assure une longue durée de vie et peu d'entretien.

B

Sécurité de fonctionnement et fiabilité.

La structure robuste et simple permet une utilisation flexible de l'alimentateur vibrant pour différents matériaux en vrac, même dans des conditions extrêmes comme la chaleur et la poussière.

C

Éléments vibrants à longue durée de vie ne nécessitant aucun entretien.

Les éléments vibrants amortis ne nécessitent aucun entretien et dotés d'un haut niveau d'isolation évacuent les bruits de structure gênants et assurent un fonctionnement peu bruyant.

D

Très performant.

Les moteurs à balourd largement dimensionnés, qui exécutent une vibration directionnelle, offrent un débit jusqu'à 400 m³/h en fonction du matériau d'alimentation, le tout avec des besoins en surface très réduits.

Caractéristiques techniques :

Type de machine	AFR-400	AFR-500	AFR-650	AFR-800	AFR-1000	AFR-1200	AFR-1500	AFR-2000
Largeur de l'alimentateur [mm]	400	500	650	800	1.000	1.200	1.500	2.000
Longueur de l'alimentateur [mm]	1.000 – 7.000	1.000 – 7.000	1.000 – 7.000	1.500 – 7.000	1.500 – 7.000	1.500 – 7.000	2.000 – 6.500	2.000 – 6.000
Hauteur d'auge [mm]	200	200	250	250	300	300	350	400
Épaisseur de tôle d'auge [mm]	4 / 5 / 6 / 8 **							
Débit (en fonction du matériau) [m³/h] *	5 – 30	10 – 40	15 – 60	20 – 90	30 – 120	40 – 150	70 – 250	100 – 400
Vitesse de convoyage [m/min]	jusqu'à 15 **							
Inclinaison de la machine [°]	0 – 10 **							
Puissance d'entraînement [kW]	2 x 0,35 – 2 x 5,0 **							
Vitesse de rotation des moteurs à balourds [tr/mn]	750 1.000 1.500 (50 Hz) ** 900 1.200 1.800 (60 Hz) **							

* Les données de performances dépendent des propriétés du matériau transporté (poids du matériau en vrac, granulométrie, humidité du matériau), vitesse de convoyage, hauteur de couche, inclinaison de la machine, puissance d'entraînement, réglages des balourds, etc.

** en fonction de la taille

Sous réserve de modifications techniques. | Toutes les données sont approximatives. | Extrait de notre liste de types. Autres types disponibles sur demande. | Mise à jour : 06/2018

